



## Allegato 2 - “Formazione non formale. Attività svolta dall’apprendista in azienda”

Allegato al piano formativo individuale



### FALEGNAME

Area di attività	Attività <sup>1</sup>	1°	2°	3°	4°
LEGGERE E INTERPRETARE DISEGNI	Leggere e interpretare disegni semplici e di dettaglio costruttivo				
	Leggere, interpretare ed eseguire un disegno, anche complesso, di dettaglio costruttivo				
	Sviluppare il senso delle proporzioni ed il gusto estetico				
	Misurare e verificare anche la “squadra”				
	Riportare le misure nella scala appropriata				
	Eseguire disegni semplici o “schizzi”				
	Eseguire, sotto la supervisione del tutor, schizzi di particolari anche complessi				
	Leggere, interpretare e disegnare particolari in scala				
REALIZZARE PARTI	Valutare la qualità del legno				
	Distinguere e predisporre la propria dotazione di base				
	Utilizzare in forma autonoma strumenti (metro, squadra, calibro) per verificare le misure richieste rispetto a quelle effettivamente realizzate				
	Prelevare il materiale da lavorare secondo prescrizione				
	Distinguere nello scarto i diversi materiali, differenziando le parti da riutilizzare				
	Predisporre il materiale				
	Pianificare il proprio lavoro sulla base della documentazione tecnica e delle indicazioni dei superiori				
	Saper attuare, anche autonomamente ma sotto la supervisione del tutore, le procedure per: tagliare, forare, <b>graffettare</b> , incollare, levigare				
	Saper attuare, anche autonomamente ma sotto la supervisione del tutore, le procedure per: calibrare, pressare				
	Saper attuare, anche autonomamente ma sotto la supervisione del tutore, le procedure per: tamburare, impiallacciare, applicare materiali alternativi				
	Partecipare alle principali attività aziendali				
	Eseguire le operazioni per la realizzazione di parti non complesse				
	Utilizzare, con buona autonomia, gli strumenti appropriati per le specifiche lavorazioni				
	“Collaudare” il lavoro eseguito				
	Controllare l’efficienza delle macchine e delle attrezzature e provvedere alla loro manutenzione ordinaria				
	Compilare le schede di lavoro (per “commessa”)				
Adottare un comportamento orientato alla sicurezza ed al senso di responsabilità					

INSERIRE IN OGNI CASELLA LA LETTERA CHE INDICA SE E COME L’APPRENDISTA HA SVOLTO L’ ATTIVITÀ:

- A – ha eseguito l’attività in totale affiancamento e sotto la guida continua del tutore
- B – ha eseguito l’attività in parziale affiancamento e dopo aver acquisito le indicazioni operative
- C – ha eseguito l’attività in totale autonomia
- D – ha eseguito l’attività trovando soluzioni innovative o non routinarie

INVIARE AL SOGGETTO FORMATIVO ACCREDITATO DI RIFERIMENTO E ALL’APPRENDISTA

<sup>1</sup> Rispetto all’elenco di attività proposte è possibile integrarle e/o ridurle in riferimento all’effettivo processo produttivo e/o di erogazione di servizi

Area di attività	Attività	1°	2°	3°	4°
<b>ASSEMBLARE</b>	Leggere e interpretare documenti tecnici				
	Predisporre i materiali semilavorati necessari				
	Eseguire semplici operazioni di assemblaggio				
	Pianificare il proprio lavoro sulla base della documentazione tecnica e delle indicazioni dei superiori				
	Effettuare, con buona autonomia, le operazioni relative all'assemblaggio				
	Predisporre e controllare il lavoro eseguito effettuando misurazioni di una certa complessità con gli strumenti adeguati				
	Controllare lo stato di efficienza delle macchine ed attrezzature da usare ed intervenire per la loro manutenzione ordinaria				
	Imballare (se necessario) il prodotto				
	Adottare un comportamento orientato alla sicurezza ed al senso di responsabilità				
	Eseguire con attenzione le operazioni richieste monitorando costantemente se stesso e l'ambiente di lavoro				
<b>MONTARE IN LOCO</b>	Predisporre utensili e manufatti				
	Prevedere e predisporre in forma relativamente autonoma quanto necessario per il montaggio in loco sulla base dei documenti tecnici e delle indicazioni del responsabile o del tutor				
	Attenersi alle norme della 626/94, della 494/96 e alle indicazioni del Piano di sicurezza aziendale				
	Movimentare utensili e manufatti				
	Rispettare le modalità per un corretto trasporto dei beni				
	Affiancare l'esperto nel montaggio in loco				
	Effettuare montaggi semplici in loco				
	Attuare, nel rispetto dei tempi e delle specifiche tecniche, le procedure per il montaggio in loco di manufatti e per la protezione del luogo della posa in opera				
	Controllare i risultati				
	Controllare l'efficienza delle macchine e delle attrezzature da utilizzare e provvedere alla loro manutenzione ordinaria				
	Adottare un comportamento orientato alla sicurezza personale ed al rispetto del luogo di posa in opera				

INSERIRE IN OGNI CASELLA LA LETTERA CHE INDICA SE E COME L'APPRENDISTA HA SVOLTO L' ATTIVITÀ:

- A – ha eseguito l'attività in totale affiancamento e sotto la guida continua del tutore
- B – ha eseguito l'attività in parziale affiancamento e dopo aver acquisito le indicazioni operative
- C – ha eseguito l'attività in totale autonomia
- D – ha eseguito l'attività trovando soluzioni innovative o non routinarie

Area di attività	Attività	1°	2°	3°	4°
EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELL'AMBIENTE DI LAVORO	Effettuare la pulizia superficiale delle macchine				
	Mantenere pulito e ordinato l'ambiente di lavoro e la propria attrezzatura				
	Suddividere e collocare i rifiuti di lavorazione a seconda della loro natura, della tossicità o pericolosità e delle possibilità di riciclo				
RIFINIRE	Predisporre i componenti dei manufatti su cui intervenire				
	Collaborare alla predisposizione dell'attrezzatura e dei materiali adatti per ogni singola lavorazione				
	Pianificare il proprio lavoro sulla base della documentazione tecnica e delle indicazioni dei superiori				
	Effettuare semplici operazioni di rifinitura				
	Finire i manufatti tramite l'applicazione di prodotti preservanti, coloranti e vernicianti				
	Attuare, anche autonomamente, procedure per la rifinitura				
	Eseguire le operazioni con precisione e gusto estetico				
	Controllare il lavoro eseguito				
	Controllare il risultato usando il tatto e la vista				
	Controllare l'efficienza delle macchine e delle attrezzature e provvedere alla loro manutenzione ordinaria				
	Praticare tecniche per l'imballaggio dei manufatti che garantiscano l'incolumità del prodotto (approfondimento operativo)				
	Adottare un comportamento orientato alla sicurezza ed al senso di responsabilità				
<i>Eventuale ulteriore Area di attività</i>					
<i>Eventuale ulteriore Area di attività</i>					

INSERIRE IN OGNI CASELLA LA LETTERA CHE INDICA SE E COME L'APPRENDISTA HA SVOLTO L' ATTIVITÀ:

- A - ha eseguito l'attività in totale affiancamento e sotto la guida continua del tutore
- B - ha eseguito l'attività in parziale affiancamento e dopo aver acquisito le indicazioni operative
- C - ha eseguito l'attività in totale autonomia
- D - ha eseguito l'attività trovando soluzioni innovative o non routinarie

